

PŘÍLOHA č. 1c

VYMEZENÍ OCELÁŘSKÉHO PRŮMYSLU, PRŮMYSLU VÝROBY SYNTETICKÝCH VLÁKEN A PODNIKU V OBTÍŽÍCH

Vymezení ocelářského průmyslu

Ocelářským průmyslem se pro účely Rámcového programu pro podporu technologických center a center strategických služeb rozumí aktivity zabývající se výrobou následujícího zboží z oceli:

Název zboží

Položka celního sazebníku

Surové železo a vysokopecní zrcadloovina v houskách, blocích nebo v jiných základních tvarech 7201

Feroslitiny 7202 11 20, 7202 11 80, 7202 99 11

Produkty ze železa získané redukcí železné rudy a jiné houbovitě železo v kusech, peletách nebo podobných tvarech; železo, jehož ryzost je minimálně 99,94 % hmotnostních v kusech, peletách nebo podobných tvarech 7203

Železo a nelegovaná ocel v ingotech nebo v jiných základních tvarech (s výjimkou železa číslo 7103) 7206

Polotovary ze železa nebo nelegované oceli 7207 11 11; 7207 11 14; 7207 11 16; 7207 12 10; 7207 19 11; 7207 19 14; 7207 19 16; 7207 19 31; 7207 20 11; 7207 20 15; 7207 20 17; 7207 20 32; 7207 20 51; 7207 20 55; 7207 20 57; 7207 20 71

Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené 7208 10 00; 7208 25 00; 7208 26 00; 7208 27 00; 7208 36 00; 7208 37; 7208 38; 7208 39; 7208 40; 7208 51; 7208 52; 7208 53; 7208 54; 7208 90 10; 7209 15 00; 7209 16; 7209 17; 7209 18; 7209 25 00; 7209 26; 7209 27; 7209 28; 7209 90 10; 7210 11 10; 7210 12 11; 7210 12 19; 7210 20 10; 7210 30 10; 7210 41 10; 7210 49 10; 7210 50 10; 7210 61 10; 7210 69 10; 7210 70 31; 7210 70 39; 7210 90 31; 7210 90 33; 7210 90 38; 7211 13 00; 7211 14; 7211 19; 7211 23 10; 7211 23 51; 7211 29 20; 7211 90 11; 7212 10 10; 7212 10 91; 7212 20 11; 7212 30 11; 7212 40 10; 7212 40 91; 7212 50 31; 7212 50 51; 7212 60 11; 7212 60 91

Tyče a pruty válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, ze železa nebo nelegované oceli 7213 10 00; 7213 20 00; 7213 91; 7213 99

Ostatní tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli po kování, válcování za tepla, tažení za tepla nebo protlačování za tepla, již dále neopracované, avšak včetně těch, které byly po válcování krouceny 7214 20 00; 7214 30 00; 7214 91; 7214 99;

Ostatní tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli 7215 90 10

PŘÍLOHA č. 1c

Úhelníky, tvarovky a profily ze železa nebo nelegované oceli 7216 10 00; 7216 21 00; 7216 22 00; 7216 31; 7216 32; 7216 33; 7216 40; 7216 50; 7216 99 10

Nerezavějící ocel v ingotech nebo v jiných základních tvarech; polotovary z nerezavějící oceli 7218 10 00; 7218 91 11; 7218 91 19; 7218 99 11; 7218 99 20

Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli o šířce 600 mm nebo větší 7219 11 00; 7219 12; 7219 13; 7219 14; 7219 21; 7219 22; 7219 23 00; 7219 24 00; 7219 31 00; 7219 32; 7219 33; 7219 34; 7219 35; 7219 90 10;

Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli o šířce menší než 600 mm 7220 11 00; 7220 12 00; 7220 20 10; 7220 90 11; 7220 90 31

Tyče a pruty válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, z nerezavějící oceli 7221 00; 7222 11;

Ostatní tyče a pruty z nerezavějící oceli; úhelníky, tvarovky a profily z nerezavějící oceli 7222 19; 7222 30 10; 7222 40 10; 7222 40 30

Ploché válcované výrobky z ostatní legované oceli o šířce 600 mm nebo větší 7225 11 00; 7225 19; 7225 20 20; 7225 30 00; 7225 40; 7225 50 00; 7225 91 10; 7225 92 10; 7225 99 10;

Ploché válcované výrobky z ostatní legované oceli o šířce menší než 600 mm 7226 11 10; 7226 19 10; 7226 19 30; 7226 20 20; 7226 91; 7226 92 10; 7226 93 20; 7226 94 20; 7226 99 20

Ostatní legovaná ocel v ingotech nebo v jiných základních tvarech; polotovary z ostatní legované oceli 7224 10 00; 7224 90 01; 7224 90 05; 7224 90 08; 7224 90 15; 7224 90 31; 7224 90 39;

Tyče a pruty válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, z ostatní legované oceli 7227 10 00; 7227 20 00; 7227 90;

Ostatní tyče a pruty z ostatní legované oceli; úhelníky, tvarovky a profily z ostatní legované oceli; duté vrtané tyče a pruty z legované nebo nelegované oceli 7228 10 10; 7228 10 30; 7228 20 11; 7228 20 19; 7228 20 30; 7228 30 20; 7228 30 41; 7228 30 49; 7228 30 61; 7228 30 69; 7228 30 70; 7228 30 89; 7228 60 10; 7228 70 10; 7228 70 31; 7228 80

Štětovnice ze železa nebo oceli, též vrtané, ražené nebo vyrobené ze sestavených prvků; svařované úhelníky, tvarovky a profily ze železa nebo oceli 7301 10 00

Materiál pro stavbu železničních nebo tramvajových tratí ze železa nebo oceli; kolejnice, přídržné kolejnice a ozubnice, srdcovky, přestavné tyče výměny a ostatní pojezdová zařízení, příčné pražce, kolejnicové spojky, kolejnicové stoličky, klíny kolejnicových stoliček, podkladnice (kořenové desky), kolejnicové přídržky, úložné desky výhybky, kleštiny (táhla), a jiný materiál

PŘÍLOHA č. 1c

speciálně uzpůsobený pro spojování nebo upevňování kolejnic 7302 10 31;
7302 10 39; 7302 10 90; 7302 20 00; 7302 40 10; 7302 10 20

Trouby, trubky a duté profily z litiny 7303;

Trouby, trubky a duté profily bezešvé, ze železa (jiného než litiny) nebo z oceli
7304

Svařované železné nebo ocelové roury a potrubí, jejichž vnější průměr přesahuje 406,4 mm 7305

Vymezení průmyslu výroby syntetických vláken

Průmyslem výroby syntetických vláken se pro účely tohoto programu rozumí:

Výroba všech druhů střížových vláken a přízových vláken na bázi polyesterové, polyamidové, akrylátové nebo polypropylénové, a to bez ohledu na finální použití z nich vyrobených výrobků.

Výrobní procesy, kde jsou používány výrobní technologie protlačování, tvarování nebo polymerace (včetně polykondenzace), a to i tehdy, kdy pomocné technologie těchto procesů jsou integrovány do jednoho celku.

Za průmysl výroby syntetických vláken se pro účely této vyhlášky nepovažují výrobní procesy, které předcházejí polymeraci – například výrobě monomeru, dále procesy následující po protlačování resp. tvarování, které již při dané konkrétní činnosti nejsou běžně integrovány s extruzními resp. texturizačními kapacitami do jednoho výrobního celku. Konečně se pro účely této vyhlášky nepovažují za průmysl výroby syntetických vláken ani výrobní procesy, kde jsou používány výrobní technologie protlačování příze, při kterých příze v protlačovaném stavu existuje jen po přechodnou dobu, než je spředená a opředená a z ní vyrobeny netkané textilie.

Vymezení podniku v obtížích

Podnikem v obtížích se rozumí podnikatelský subjekt,

- a) jež není schopen prostřednictvím vlastních zdrojů či prostředků od vlastníka nebo případných věřitelů plnit svoje závazky a tato skutečnost by bez vnějšího zásahu veřejnoprávních subjektů téměř jistě vedla k úpadku takového podniku v krátkodobém či střednědobém horizontu, nebo
- b) u něhož došlo ke snížení vlastního kapitálu na méně než polovinu hodnoty základního kapitálu a zároveň se jeho hodnota snížila o více než čtvrtinu za předchozích 12 měsíců, nebo
- c) který je v úpadku a je povinen podat návrh na prohlášení konkursu dle zvláštního právního předpisu¹.

¹ zákon č. 328/1991, o konkursu a vyrovnání, ve znění pozdějších předpisů