

STROJÍRNA Vehovský s.r.o.

Motivy k realizaci projektů

Naše společnost se od roku 1998 zabývá dodávkami obráběných dílců na CNC strojích. Před realizací projektu jsme dodávali dílce především dvěma nosným renomovaným společnostem s celosvětovým působením. Byli jsme a jsme vystaveni tvrdé celosvětové konkurenci obráběcích společností. Motivem k realizaci projektu bylo zvýšení konkurenceschopnosti společnosti prostřednictvím nákupu 3 ks nových CNC strojů se zaměřením na:

- rozšíření portfolia odběratelů
- podpoření výjimečnosti společnosti možnostmi dodávek větších a komplikovanějších dílců
- zvýšení produktivity výroby

Průběh realizace

Po schválení Registrační žádosti ze strany CzechInvestu jsme s pomocí externí společnosti, se kterou jsme zpracovávali projekt, podali v červnu 2007 Plnou žádost včetně všech požadovaných příloh. V prosinci 2007 jsme od projektového manažera obdrželi zprávu o schválení projektu. Následně proběhlo výběrové řízení, na jehož základě jsme objednali 3 ks CNC obráběcích strojů od japonského výrobce - společnosti Mazak. Jednalo se o 2 ks vodorovných čtyř-osých obráběcích center HCN 6800 a vodorovného soustruhu CyberTech 4500M. Stroje byly ustaveny, zprovozněny a předány v únoru až září 2008. Poté jsme zpracovali monitorovací zprávy a Žádost o platbu. V prosinci 2008 proběhla kontrola ze strany CzechInvestu Praha a v lednu 2009 jsme obdrželi dotaci.

Financování projektu

Nákup strojů byl realizován ve spolupráci s leasingovou společností, která nám poskytla úvěr, jelikož v podmínkách programu byla podmínka vlastnictví strojů naší společností. Dotaci jsme obdrželi v CZK, nabídka i úvěr byly v úrovni EUR. Ceny strojů byly 1 493 800,- EUR, dotace 19 965 tis. CZK.

| Název projektu | Program | Celkové náklady na projekt | Způsobilé výdaje projektu | Celk. výše dotace | Délka trvání projektu |
|--|---------|----------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|
| Zvýšení konkurenceschopnosti společnosti Strojírna Vehovský s.r.o. | Rozvoj | 46 416 000 | 36 300 000 | 19 965 000 | 1 rok a 1 měsíc |

Přínosy projektu

Z motivů, které nás vedly k podání Žádostí, se nedaří vše realizovat dle našich představ. Vlivem je celosvětová krize, která nás zasáhla opravdu razantně. Velmi intenzivně jsme se věnovali a stále věnujeme rozšíření portfolia našich odběratelů, přičemž počet se nám podařilo rozšířit o 8. Z tohoto počtu budou po rozjetí spolupráce 2 další nosní odběratelé. Z velké části jsou to právě nové stroje, které nám pomáhají získávat nové odběratele a na kterých realizujeme výrobu pro tyto nové odběratele – příkladem je např.

obrábění lanových bubnů průměru až 710 mm a délky až 2 800 pro německého výrobce mostových jeřábů Demag. Rovněž se nám daří s novými stroji zproduktivňovat výrobu dílců pro původní odběratele – např. převodem vrtání a závitování složitých výstředných hřídelí délky 1 000 mm z vodorovné vyvrtávačky na obráběcí centrum HCN 6800 pro francouzského výrobce textilních strojů Asselin.

Zapojení regionální kanceláře

Velmi dobrá byla spolupráce s regionální kanceláří CzechInvestu v Ostravě. Přesně jsme byli instruováni telefonicky či při osobní návštěvě, jak nastalé problémy vyřešit. Kladně hodnotím i semináře, pořádané CzechInvestem Ostrava, zaměřené k problémům se zpracováváním projektů, Monitorovacích zpráv či Žádosti o platbu.

Citace zástupce firmy

Pokud budu hodnotit hypoteticky dnešní složité období variantně bez a s novými stroji, kdy velmi negativně působí krize a vysoké splátky úvěrů, i přesto jednoznačně vítězí varianta s novými stroji.

Pozitivní je především rozšíření portfolia odběratelů. Noví i původní odběratelé kladně hodnotí neustálé strojní investice společnosti do zvýšení kvality, produktivity a nových technologických možností.

Nákupem parametricky výjimečných strojů od největšího světového výrobce strojů – japonské společnosti Mazak, jsme výrazně zvýšili konkurenceschopnost a výjimečnost naší společnosti. Otevřely se nám možnosti v zavádění nových technologií, zvýšení produktivity a především v získávání možností výroby velkých a komplikovaných dílců.

Nové velké a drahé stroje přinesly nutnost učit se stále novým věcem a rovněž změny v odpovědnosti spolupracovníků k drahému majetku a výrazně dražším obrobkům.

Pokud chceme zůstat na trhu a být konkurenceschopní, musíme se neustále zlepšovat, musíme být technologicky výjimeční, vysoce produktivní a pro odběratele cenově zajímaví. Realizace projektu velkou měrou přispívá k dosahování těchto cílů.